

ECO FREEZE

DESCRIZIONE

E' un liquido anticongelante di tipo permanente, a base di glicole propilenico, contenente un pacchetto di inibitori e protettivi anticorrosione totalmente esenti da nitriti, ammine e fosfati. E' formulato con composti inorganici selezionati ed è idoneo a proteggere, con la massima efficacia, tutte le parti metalliche del circuito di raffreddamento.

PROPRIETA'

- Grazie ai particolari inibitori inorganici, forma, a contatto con i metalli, una pellicola tale da garantire la massima protezione contro la corrosione anche alle alte temperature, in particolare per l'alluminio e le sue leghe, materiali questi di sempre più diffuso impiego.
- Evita la formazione di depositi, separazioni o intorbidimento, garantendo un perfetto scambio termico, anche con acque dure.
- Gli inibitori sono dotati di eccezionale stabilità ad alte temperature e nel tempo, assicurando quindi una protezione di lunghissima durata.
- Assicura piena compatibilità con guarnizioni e componenti in gomma o in plastica.
- Non contiene componenti pericolosi per la salute, fornendo pertanto maggior sicurezza nei riguardi delle persone e degli animali: la CEE riconosce i rischi derivanti dal glicole etilenico e ne fissa i limiti massimi di esposizione (10 mg/m³ in fase vapore, 150 mg/m³ in fase nebbia), mentre nessun limite è fissato per il glicole propilenico.

APPLICAZIONI E UTILIZZO

Prodotto conforme alla Norma UNI 8065:2019 e idoneo per l'utilizzo in circuiti di raffreddamento.

Temp °C di congelamento in base alla concentrazione % p/p della miscela gricole/acqua: -4 °C: 15/85; -9 °C: 25/75; -15 °C: 35/65; -23 °C: 45/55

ECO FREEZE è indicato per l'impiego nei circuiti di raffreddamento di qualsiasi tipo di motore a benzina, diesel o gas, montato su autovetture, autocarri, macchine agricole, motocicli, natanti. Data la sua purezza e grazie all'assenza di componenti pericolosi, trova specifico impiego in circuiti ed impianti di raffreddamento nell'industria alimentare e negli impianti di riscaldamento di edifici di abitazione e/o industriali.

Caratteristiche	Limiti capitolato	Unità di misura	Metodi d'analisi
Densità a 20 °C	1,030 – 1,060	Kg/L	ECO 01
pH (30% in acqua)	'> 7	-	ECO 05
Parametri tipici:			
Acqua	5 max	%	ECO 06
Riserva alcalinità	'> 8	n° alcalinità	ECO 90
Colore	incolore o giallino	-	VISIVO
Solubilità in acqua	completa	-	VISIVO
Odore	caratteristico	-	-