

DVL TERMOFLUID 100

DVL TERMOFLUID 100- refrigerante antigelo concentrato, a base di glicole etilenico, protegge dal gelo, dall'ebollizione, dalla corrosione e dalla cavitazione del sistema di raffreddamento. Miscelato con la appropriata quantità di acqua, è raccomandato come fluido di lavoro nel sistema di raffreddamento di qualsiasi motore a combustione interna. Non deve mai essere utilizzato il prodotto concentrato, ma diluito in acqua.

Il **DVL TERMOFLUID 100** offre i seguenti vantaggi:

- **Efficiente trasferimento di calore** temperatura ottimale di funzionamento del motore
- **Riduzione dei costi di riparazione** in particolare di termostato, radiatore e pompa dell'acqua
- **Affidabilità** stabile inibitore della corrosione
- **Stabilità in acqua dura** assenza di silicati e fosfati

Applicazioni

Il **DVL TERMOFLUID 100** assicura la protezione da gelo e corrosione, anche dei metalli non ferrosi; può essere utilizzato con fiducia durante tutto l'anno in tutti i tipi di motori raffreddati a liquido.

La durata raccomandata di servizio è fino a 100.000 km o fino due anni, a seconda di ciò che viene raggiunto prima. Si consiglia di utilizzarlo in auto, dove il refrigerante viene sostituito, per qualsiasi ragione, relativamente di frequente.

Quando si riempie il sistema di raffreddamento con il **DVL TERMOFLUID 100**, si deve diluire con acqua (preferibilmente distillata o dolce). Sono sconsigliate diluizioni con più del 70% di acqua.

Diluizioni raccomandate per il DVL TERMOFLUID 100		Protezione dal gelo
Concentrato	Acqua	
1 parte	2 parti	-22°C
1 parte	1 parte	-36°C

Compatibilità e miscibilità

Il **DVL TERMOFLUID 100** è compatibile con la maggior parte degli altri fluidi a base di glicole etilenico. Tuttavia, per il controllo ottimale della corrosione e delle morchie, si consiglia di non miscelare prodotti diversi. Utilizzare preferibilmente acqua dolce per diluire.

Le prove di laboratorio hanno dimostrato che la protezione contro la corrosione si mantiene buona anche con acqua dure (durezza 20°dH, contenente fino a 500 ppm di cloruri e 500 ppm di solfati).

Specifiche

Il **DVL TERMOFLUID 100** soddisfa i requisiti della seguente specifica internazionale:

- BS 6580 : 1992

Caratteristiche fisico-chimiche

	DVL TERMOFLUID 100	Metodo
pH (33 % vol.)	8.0 – 9.0	BS 5117:1.1
Riserva di alcalinità (titolazione a pH=3.5)	9.0 – 11.0	BS 5117:1.1
Schiumeggiamento a 90°C ↳ tempo di rottura	50 ml tipico 3 sec. tipico	BS 5117:1.4

Protezione contro la corrosione

Tabella 1. Metodo di prova BS 5117 : 2.2 (Prova di «corrosione in vetro»)

	Perdita in peso, mg/provino ¹					
	Ottone	Rame	Lega di saldatura	Acciaio	Ghisa	Alluminio
ASTM D3306 (max.)	10	10	30	10	10	30
BS 6580 : 1992 (max.)	10	10	15	10	10	15
DVL TERMOFLUID 100	1.5	0.9	5.0	0.4	-0.5	5.0

¹ perdita in peso dopo pulitura chimica secondo la procedura ASTM. L'aumento in peso è indicato con un segno « - ».

Tabella 2. Metodo di prova BS 5117 : 2.2 (Prova di resistenza al calore dell'alluminio)

	Perdita in peso, mg/cm ² /settimana ¹
BS 6580 (max)	1.0
DVL TERMOFLUID 100	-0.2