

HOUGHTO-QUENCH C 166

(Nome precedente HOUGHTO-QUENCH K 166)

OLIO DA TEMPRA A FREDDO AD ALTE PRESTAZIONI – (ISO 6743-14) UHB

DESCRIZIONE

HOUGHTO-QUENCH C 166 è un olio da tempra accelerata ad alte prestazioni adatto a temperature fino a 100°C

È basato su un olio di base raffinato con solventi, appositamente selezionato per ridurre al minimo l'ossidazione e garantire prestazioni costanti nelle condizioni di esercizio più severe. HOUGHTO-QUENCH C 166 comprende una miscela di additivi formulata con cura per ridurre la durata della fase di raffreddamento in cui si forma il cuscinetto di vapore e fornire proprietà di tempra accelerate nonché una resistenza all'ossidazione e una stabilità termica eccellenti.

APPLICAZIONI

La velocità accelerata ottenuta con HOUGHTO-QUENCH C 166 consente di ottenere caratteristiche meccaniche ottimali con una distorsione ridotta al minimo in acciai a bassa temprabilità

HOUGHTO-QUENCH C 166 è adatto all'uso in tutti i tipi di installazione per la tempra, comprese vasche da tempra aperte, forni per cementazione e forni continui del tipo con suola a scuotimento, maglia fusa e nastro a maglie.

PROPRIETÀ FISICHE TIPICHE

Aspetto	Ambra Limpido	Visivo
Gravità specifica a 15,5°C	0,87	
Viscosità cinematica a 40°C mm²/s	22	ASTM D445
Viscosità cinematica a 100°C mm²/s	5	ASTM D445
Punto di infiammabilità COC in °C	200	ASTM D92
Velocità di raffreddamento massima in °C/s a 40°C	103	ISO 9950

VANTAGGI

- Economico: maggiore vita utile grazie al buon livello di resistenza all'ossidazione e stabilità termica
- Economico: prestazioni costanti nelle condizioni di esercizio più severe
- Economico: proprietà di tempra uniformi e costanti con un'ampia gamma di temperature di esercizio
- Sicuro per l'operatore: olio di base altamente raffinato

RACCOMANDAZIONI D'USO

Utilizzare così come fornito

PRODOTTI CORRELATI

Il prodotto è compatibile con tutti i prodotti Houghton, in particolare con le serie di detergenti e anticorrosione Houghto-Clean ed Ensio / Rust-Veto. Per maggiori informazioni si prega di contattare il rappresentante Houghton locale.

IMMAGAZZINAMENTO

Per informazioni sulla manipolazione e l'immagazzinamento, compreso il periodo di conservazione del prodotto, fare riferimento alla sezione 7 delle schede tecniche di sicurezza. Il prodotto deve essere immagazzinato in un luogo coperto, pulito, asciutto e protetto dal congelamento. Di norma la temperatura di immagazzinamento raccomandata è compresa tra 5°C e 40°C, se non diversamente specificato. Utilizzare le scorte secondo l'ordine di consegna.

SALUTE E SICUREZZA

Ai sensi della norma (CE) n. 1907/2006, allegato II, sono disponibili le schede tecniche di sicurezza relative alle sostanze o ai preparati che soddisfino i requisiti previsti dalle direttive 67/548/CEE o 1999/45/CE.

HOUGHTO-QUENCH C 166

(Nome precedente HOUGHTO-QUENCH K 166)

OLIO DA TEMPRA A FREDDO AD ALTE PRESTAZIONI – (ISO 6743-14) UHB

CURVA DI RAFFREDDAMENTO A 40°C

