

HOCUT 5019

Fluido idrosolubile per la lavorazione del metallo

DESCRIZIONE

HOCUT 5019 è un fluido specifico completamente sintetico per la rettifica superficiale di materiali al carburo di tungsteno cementato. La soluzione trasparente priva di olio minerale garantisce una lunga vita utile della vasca e un eccellente scarto degli oli estranei.

APPLICAZIONI

HOCUT 5019 è raccomandato per la rettifica di utensili al carburo di tungsteno cementato nei quali si utilizza il cobalto come agente legante. La formula sintetica contiene una speciale miscela di additivi che impedisce la dissoluzione del cobalto da parte del fluido refrigerante e additivi lubrificanti polimerici che aumentano la vita utile della mola ed evitano il deposito di residui di evaporazione sui macchinari.

Si raccomanda un concentrazione minima del 5%.

RACCOMANDAZIONI D'USO

Rettifica di carburo di tungsteno cementato 4-5%

PROPRIETÀ FISICHE TIPICHE

Aspetto del concentrato	Liquido giallo trasparente
Gravità specifica a 20°C	0,96
Fattore rifrattometrico	1,4
Aspetto dell'emulsione	Incolore trasparente
pH in uso	9,1

VANTAGGI

- o **Rigettabilità completamente gli oli estranei:** eccellente visibilità del componente senza spreco di fluido refrigerante
- o **Inibisce la dissoluzione del cobalto:** riduce il rischio per gli operatori e l'ambiente
- o **Schiumosità estremamente bassa:** nessuna necessità di trattamenti antischiumeggiamento
- o **Eccellente potere detergente:** pezzi, utensili e ambiente di lavoro più puliti.
- o **Contiene additivi lubrificanti polimerici:** per una maggiore vita utile della mola e prevenire l'accumulo di residui sui macchinari
- o **Separazione rapida delle particelle fini:** filtrabilità eccellente con una maggiore vita utile del filtro
- o **Senza boro:** nessuna classificazione SVHC secondo REACH
- o **Profilo EHS molto buono :** Senza olio minerale, boro, cloro, ammine secondarie, donatori di formaldeide e fenolo

PRODOTTO CORRELATO

I refrigeranti idrosolubili sono completati dalla nostra gamma completa di fluidi di produzione specifici di alta qualità, compresi agenti chimici di lavaggio per il risparmio energetico, oli da taglio puri a bassa evaporazione, antiruggine non COV e fluidi per trattamento termico a lunga durata. I servizi Fluidcare completano il nostro portfolio a valore aggiunto e comprendono una serie di servizi competenti e apparecchiature di qualità che aiutano a ridurre i costi e ad aumentare la produttività. Per maggiori informazioni si prega di contattare il rappresentante Houghton locale.

IMMAGAZZINAMENTO

Per informazioni sulla manipolazione e l'immagazzinamento, compreso il periodo di conservazione del prodotto, fare riferimento alla sezione 7 delle schede tecniche di sicurezza. Il prodotto deve essere immagazzinato in un luogo coperto, pulito, asciutto e protetto dal congelamento. Di norma la temperatura di immagazzinamento raccomandata è compresa tra 5°C e 40°C, se non diversamente specificato. Utilizzare le scorte secondo l'ordine di consegna.

SALUTE E SICUREZZA

Le schede tecniche di sicurezza sono disponibili in conformità ai regolamenti (CE) n 1907/2006 Allegato II e (CE) N. 1272/2008.

CH 2015/06/15 IT



Houghton Italia S.p.A.
Via F. Postiglione, 30, 10024 Moncalieri
(TO), Italia

Tel: +39-011-647-5811
Fax: +39-011-647-2778
<http://www.houghtonintl.com>

Questo documento contiene informazioni basate su dati ritenuti corretti. Il prodotto tuttavia potrebbe non essere adatto a tutti gli impieghi e a tutti gli ambienti d'uso. È esclusa qualunque garanzia esplicita o implicita.