

HOCUT 4646

Fluido idrosolubile per la lavorazione del metallo

DESCRIZIONE

HOCUT 4646 è una tecnologia avanzata priva di boro e formaldeide che determina una lunga durata nell'impianto, offre un miglioramento delle prestazioni nelle lavorazioni se confrontate a prodotti convenzionali. Evidenzia una migliore stabilità nelle acque dure rispetto all' HOCUT 4480 e maggiori prestazioni di taglio nelle lavorazioni.

APPLICAZIONI

HOCUT 4646 è consigliato per lavorazioni di taglio medio di materiali ferrosi e delle leghe di alluminio automotive. La vita utile estremamente lunga rende il prodotto adatto sia ai sistemi centralizzati che alle macchine con vasca singola, mentre la tecnologia avanzata senza boro e formaldeide estende la durata dell'emulsione e riduce la necessità di trattamenti regolari con biocidi.

HOCUT 4646 è designato per l'uso dall'acqua dolce a dura (tipica 5 °dH a 60 °dH).

RACCOMANDAZIONI D'USO

Lavorazione leggera e media	5 - 10 %
Lavorazione generica alluminio	5 - 10%
Rettifica generica	5 - 6 %

PROPRIETÀ FISICHE TIPICHE

	<i>Olio</i>
<i>Aspetto del concentrato</i>	<i>ambrato</i>
<i>Gravità specifica a 20 °C</i>	<i>0.97</i>
<i>Fattore rifrattometrico</i>	<i>1,4</i>
<i>Aspetto dell'emulsione</i>	<i>Opalescente</i>
<i>pH in uso</i>	<i>8,9-9,5</i>
Potere anticorrosivo al 3,5% (0-0) DIN 51360/2	

VANTAGGI

- Versatile : può lavorare molti materiali, come materiali ferrosi e leghe di alluminio
- Elevata detergenza : mantiene pulite le macchine utensili, gli utensili e l'ambiente di lavoro
- Vita della vasca molto lunga : la nuova tecnologia della serie HOCUT 4000 estende gli intervalli tra i cambi vasca
- Emulsione molto stabile : pochi trattamenti e minori costi di utilizzo
- Inibito per la macchiatura alluminio : può essere utilizzato come prodotto multi-metal
- Minima formazione di schiuma : ideale per alte velocità e pressioni in acqua dolce e dura
- Eccellente profilo EHS : esente boro, formaldeide, cloro e fenolo. Contiene solo ammine approvate TRGS 611

PRODOTTI CORRELATI

I refrigeranti idrosolubili sono integrati dalla nostra gamma completa di fluidi di produzione specifici di alta qualità, compresi agenti chimici di lavaggio per il risparmio energetico, oli da taglio interi a bassa evaporazione, antiruggine non COV e fluidi per trattamento termico a lunga durata. I servizi Fluidcare completano il nostro portfolio a valore aggiunto e comprendono una serie di servizi competenti e apparecchiature di qualità che aiutano a ridurre i costi e ad aumentare la produttività. Per maggiori informazioni si prega di contattare il rappresentante Houghton locale.

IMMAGAZZINAMENTO

Per informazioni sulla manipolazione e l'immagazzinamento, compreso il periodo di conservazione del prodotto, fare riferimento alla sezione 7 delle schede tecniche di sicurezza. Il prodotto deve essere immagazzinato in un luogo coperto, pulito, asciutto e protetto dal congelamento. Di norma la temperatura di immagazzinamento raccomandata è compresa tra 5°C e 40°C, se non diversamente specificato. Utilizzare le scorte secondo l'ordine di consegna.

SALUTE E SICUREZZA

Ai sensi della norma (CE) n. 1907/2006, allegato II, sono disponibili le schede tecniche di sicurezza relative alle sostanze o ai preparati che soddisfino i requisiti previsti dalle direttive 67/548/CEE o 1999/45/CE.

IT



Houghton Italia S.p.A.
Via F. Postiglione, 30
10024 Moncalieri (TO)
Italia

Tel: +39-011-647-5811
Fax: +39-011-647-2778
<http://www.houghtonintl.com>

Questo documento contiene informazioni basate su dati ritenuti corretti. Il prodotto tuttavia potrebbe non essere adatto a tutti gli impieghi e a tutti gli ambienti d'uso. È esclusa qualunque garanzia esplicita o implicita.