

SANEG HYDRAULIC HVI ZF 32, 46

SANEG Hydraulic HVI ZF è un fluido idraulico sintetico antiusura senza zinco con altissimo indice di viscosità per sistemi idraulici in condizioni operative molto severe. Assicura prolungata durata in servizio e ridotto impatto ambientale. È formulato con oli base sintetici estremamente stabili all'ossidazione, tecnologia senza ceneri/senza zinco e un miglioratore di indice di viscosità molto resistente alle sollecitazioni di taglio. Garantisce prestazioni superiori rispetto agli oli idraulici tradizionali con alto indice di viscosità. È disponibile nelle gradazioni di viscosità ISO 32 e 46.

APPLICAZIONI

- Sistemi idraulici in servizio severo in un ampio intervallo di temperature ambientali e di esercizio, che lavorano in condizioni di pressione e temperature elevate, e/o che abbiano necessità di avviamento a temperature molto basse
- Pompe operanti ad alta velocità/pressione, come pompe a palette, ad ingranaggi e assiali a pistone
- Ampia gamma di sistemi idraulici industriali: macchine utensili, presse idrauliche, macchine per lo stampaggio ad iniezione e sistemi con ingranaggi e cuscinetti
- Circuiti idraulici di apparecchiature marina e mobili, come gru, macchine movimento terra e trattori

PRESTAZIONI

- Assicura minima variazione della viscosità al variare della temperatura ed eccezionale protezione dei componenti in condizioni di esercizio gravose in un ampio intervallo di temperature
- Prolunga la durata in servizio del fluido grazie alla grande stabilità termica e all'ossidazione che permette un eccellente controllo di morchie e depositi
- Massimizza l'efficienza e la produttività grazie alla persistenza e alla regolarità del flusso del fluido
- Assicura ridotto impatto ambientale in caso di gocciolamento o perdite accidentali rispetto agli oli idraulici minerali contenenti zinco
- Prolunga la durata in servizio dei componenti grazie all'eccellente protezione dall'usura e dalla corrosione e alle superiori proprietà di pulizia
- È compatibile con la maggior parte degli oli idraulici minerali contenenti zinco o additivi senza ceneri

SPECIFICHE

- DIN 51524 part 3 HVLP
- Parker Denison HF-0, HF-1, HF-2
- Eaton E-FDGN-TB002-E
- Fives Cincinnati
- General Motors LS2
- T6H20C pump test
- Vickers 35VQ25 pump test
- ISO 20763 Conestoga pump test
- ASTM D6158 HV
- AIST 127
- ISO 11158 HV
- SAE MS 1004

Proprietà	Metodo	SANEG HYDRAULIC HVI ZF	
Grado di viscosità	ISO	32	46
Viscosità dinamica a -30°C, mPa·s	DIN 53019	3658	-
Viscosità dinamica a -20°C, mPa·s	DIN 53019	1175	2303
Viscosità dinamica a 0°C, mPa·s	DIN 53019	206	304
Viscosità cinematica a 40°C, mm²/s	ASTM D445	34,11	46,85
Viscosità cinematica a 100°C, mm²/s	ASTM D445	6,94	8,87
Indice di viscosità	ASTM D2270	170	172
Corrosione del rame, 24 ore, 100°C	ASTM D130	1b	1b
Punto di scorrimento, °C	ASTM D97	-45	-45
Densità a 15°C, kg/l	ASTM D1298	0,850	0,852
FZG A/8.3/90, Stadio di danno superato	DIN 51354/2	12	12

Le informazioni sui prodotti sono contenute nella relativa scheda di sicurezza (SDS). Questa scheda fornisce indicazioni su potenziali pericoli, precauzioni e misure di pronto soccorso, insieme con gli effetti ambientali e lo smaltimento dei prodotti usati. Le SDS sono disponibili su richiesta presso l'ufficio vendite. Questo prodotto non deve essere utilizzato per scopi diversi dall'uso previsto. Edition 03/2024