

## Gazpromneft Grease L

### Grasso multifunzionale al litio

#### Applicazioni

Grasso multifunzionale al litio, raccomandato per applicazioni di lubrificazione generale in campo industriale ed autotrazione in condizioni di esercizio moderato.

#### Benefici e prestazioni

- Eccellenti prestazioni in un ampio intervallo di temperature, da -30°C fino a +120°C, con picchi fino a 150°C, laddove non sia richiesto un prodotto speciale
- Vasta gamma di impiego con il vantaggio di minimizzare l'inventario dei prodotti a magazzino
- Ottima resistenza all'ossidazione e alla corrosione, che assicura maggiore protezione dei componenti lubrificati
- Buona resistenza all'azione dilavante dell'acqua
- Eccellenti proprietà di pompabilità in un ampio intervallo di temperature

#### Salute e sicurezza

Il prodotto dovrebbe essere usato per le applicazioni per le quali è concepito ed in accordo con le raccomandazioni fornite nella Scheda di Sicurezza, che è disponibile su richiesta presso i nostri uffici o sul nostro sito internet.

La temperatura di trasporto e stoccaggio raccomandata è tra -20°C e +45°C.

Per lo smaltimento del prodotto usato, seguire la regolamentazione locale e rispettare l'ambiente.

#### Caratteristiche fisico-chimiche

Dati tipici	Metodo	Gazpromneft Grease L			
		K 00 K-30	K 1 K-30	K 2 K-30	K 3 K-30
Conformità allo standard	DIN 51502	K 00 K-30	K 1 K-30	K 2 K-30	K 3 K-30
Classe NLGI	ASTM D217	00	1	2	3
Penetrazione lavorata, 60x, mm/10-1	ASTM D217	400-430	310-340	265-295	220-250
Intervallo di temperature di impiego, °C		da -30 a +120			
Colore	Visivo	Marrone chiaro			
Aspetto	Visivo	Omogeneo burroso			
Ispessente		Sapone di litio			
Olio base		Minerale			
Viscosità olio base a 40°C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	160	160	160	160
Punto di goccia, °C	ASTM D566	>170	>180	>190	>190
Prova Corrosione Rame, 24 ore a 120°C	DIN 51811	1B	1B	1B	1B
Prova Corrosione Emcor, acqua distillata	ASTM D6138	Supera	Supera	Supera	Supera
Prova Quattro Sfere, diametro di usura, mm	DIN 51350 5	0,6	0,6	0,6	0,6
Prova Quattro Sfere, punto di saldatura, N	DIN 51350 4	1600	1600	1600	1600

Le caratteristiche indicate sono valori tipici e possono variare leggermente. In virtù del continuo processo di ricerca e sviluppo, le informazioni contenute nella scheda possono variare anche senza preavviso.